

番号	訂正箇所		原文	訂正文	訂正理由																																																																																																																								
	頁	行																																																																																																																											
1	17	側注1	<p>① mass：力が物体を動かそうとするとときに生じる抵抗の程度を示す量。  <u>34 ページ Note 2-1。</u> 削除</p>	<p>① mass：力が物体を動かそうとするとときに生じる抵抗の程度を示す量。</p>	誤記																																																																																																																								
2	17	14	<p>一つの張力 <math>F</math> が、                  削除</p>	<p>一つの力 <math>F</math> が、</p>	誤記																																																																																																																								
3	18	2	<p>図 <u>2-4(b)</u></p>	<p>図 <u>(a)</u></p>	誤記																																																																																																																								
4	57	表3-1	<p>表 3-1 おもな金属材料の機械的性質 (概略値) <sup>②</sup> 削除</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>材 料</th> <th>性 質</th> <th>降伏点 (耐力) <math>\sigma_y</math> [MPa]</th> <th>引張強さ <math>\sigma_B</math> [MPa]</th> <th>縦弾性係数 <math>E</math> [GPa]<sup>①</sup></th> <th>横弾性係数 <math>G</math> [GPa]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>機械構造用炭素鋼鋼材 (軟鋼)</td><td>S10C</td><td>205</td><td>310</td><td>206</td><td>81</td></tr> <tr><td>機械構造用炭素鋼鋼材 (硬鋼)*1</td><td>S50C</td><td>365</td><td>610</td><td>206</td><td>82</td></tr> <tr><td>一般構造用圧延鋼材</td><td>SS400</td><td>215</td><td>400</td><td>206</td><td>81</td></tr> <tr><td>ニッケルクロム鋼</td><td>SNC236</td><td>590</td><td>740</td><td>206</td><td>81</td></tr> <tr><td>ステンレス鋼</td><td>SUS304</td><td>205</td><td>520</td><td>197</td><td>74</td></tr> <tr><td>球状黒鉛鋳鉄</td><td>FCD400</td><td>250</td><td>400</td><td>172</td><td>80</td></tr> <tr><td>黄銅</td><td>C3560</td><td>137</td><td>412</td><td>96</td><td>36</td></tr> <tr><td>アルミニウム合金</td><td>A7075-O*2</td><td>103</td><td>226</td><td>72</td><td>—</td></tr> <tr><td>アルミニウム合金</td><td>A7075-T6*3</td><td>505</td><td>574</td><td>72</td><td>—</td></tr> </tbody> </table>	材 料	性 質	降伏点 (耐力) $\sigma_y$ [MPa]	引張強さ $\sigma_B$ [MPa]	縦弾性係数 $E$ [GPa] <sup>①</sup>	横弾性係数 $G$ [GPa]	機械構造用炭素鋼鋼材 (軟鋼)	S10C	205	310	206	81	機械構造用炭素鋼鋼材 (硬鋼)*1	S50C	365	610	206	82	一般構造用圧延鋼材	SS400	215	400	206	81	ニッケルクロム鋼	SNC236	590	740	206	81	ステンレス鋼	SUS304	205	520	197	74	球状黒鉛鋳鉄	FCD400	250	400	172	80	黄銅	C3560	137	412	96	36	アルミニウム合金	A7075-O*2	103	226	72	—	アルミニウム合金	A7075-T6*3	505	574	72	—	<p>表 3-1 おもな金属材料の機械的性質 (概略値)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>材 料</th> <th>性 質</th> <th>降伏点 (耐力) <math>\sigma_y</math> [MPa]</th> <th>引張強さ <math>\sigma_B</math> [MPa]</th> <th>縦弾性係数 <math>E</math> [GPa]<sup>①</sup></th> <th>横弾性係数 <math>G</math> [GPa]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>機械構造用炭素鋼鋼材 (軟鋼)</td><td>S10C</td><td>205</td><td>310</td><td>206</td><td>81</td></tr> <tr><td>機械構造用炭素鋼鋼材 (硬鋼)*1</td><td>S50C</td><td>365</td><td>610</td><td>206</td><td>82</td></tr> <tr><td>一般構造用圧延鋼材 <sup>②</sup></td><td>SS400</td><td>215</td><td>400</td><td>206</td><td>81</td></tr> <tr><td>ニッケルクロム鋼 <sup>②</sup></td><td>SNC236</td><td>590</td><td>740</td><td>206</td><td>81</td></tr> <tr><td>ステンレス鋼</td><td>SUS304</td><td>205</td><td>520</td><td>197</td><td>74</td></tr> <tr><td>球状黒鉛鋳鉄</td><td>FCD400</td><td>250</td><td>400</td><td>172</td><td>80</td></tr> <tr><td>黄銅</td><td>C3560</td><td>137</td><td>412</td><td>96</td><td>36</td></tr> <tr><td>アルミニウム合金</td><td>A7075-O*2</td><td>103</td><td>226</td><td>72</td><td>—</td></tr> <tr><td>アルミニウム合金</td><td>A7075-T6*3</td><td>505</td><td>574</td><td>72</td><td>—</td></tr> </tbody> </table>	材 料	性 質	降伏点 (耐力) $\sigma_y$ [MPa]	引張強さ $\sigma_B$ [MPa]	縦弾性係数 $E$ [GPa] <sup>①</sup>	横弾性係数 $G$ [GPa]	機械構造用炭素鋼鋼材 (軟鋼)	S10C	205	310	206	81	機械構造用炭素鋼鋼材 (硬鋼)*1	S50C	365	610	206	82	一般構造用圧延鋼材 <sup>②</sup>	SS400	215	400	206	81	ニッケルクロム鋼 <sup>②</sup>	SNC236	590	740	206	81	ステンレス鋼	SUS304	205	520	197	74	球状黒鉛鋳鉄	FCD400	250	400	172	80	黄銅	C3560	137	412	96	36	アルミニウム合金	A7075-O*2	103	226	72	—	アルミニウム合金	A7075-T6*3	505	574	72	—	誤記
材 料	性 質	降伏点 (耐力) $\sigma_y$ [MPa]	引張強さ $\sigma_B$ [MPa]	縦弾性係数 $E$ [GPa] <sup>①</sup>	横弾性係数 $G$ [GPa]																																																																																																																								
機械構造用炭素鋼鋼材 (軟鋼)	S10C	205	310	206	81																																																																																																																								
機械構造用炭素鋼鋼材 (硬鋼)*1	S50C	365	610	206	82																																																																																																																								
一般構造用圧延鋼材	SS400	215	400	206	81																																																																																																																								
ニッケルクロム鋼	SNC236	590	740	206	81																																																																																																																								
ステンレス鋼	SUS304	205	520	197	74																																																																																																																								
球状黒鉛鋳鉄	FCD400	250	400	172	80																																																																																																																								
黄銅	C3560	137	412	96	36																																																																																																																								
アルミニウム合金	A7075-O*2	103	226	72	—																																																																																																																								
アルミニウム合金	A7075-T6*3	505	574	72	—																																																																																																																								
材 料	性 質	降伏点 (耐力) $\sigma_y$ [MPa]	引張強さ $\sigma_B$ [MPa]	縦弾性係数 $E$ [GPa] <sup>①</sup>	横弾性係数 $G$ [GPa]																																																																																																																								
機械構造用炭素鋼鋼材 (軟鋼)	S10C	205	310	206	81																																																																																																																								
機械構造用炭素鋼鋼材 (硬鋼)*1	S50C	365	610	206	82																																																																																																																								
一般構造用圧延鋼材 <sup>②</sup>	SS400	215	400	206	81																																																																																																																								
ニッケルクロム鋼 <sup>②</sup>	SNC236	590	740	206	81																																																																																																																								
ステンレス鋼	SUS304	205	520	197	74																																																																																																																								
球状黒鉛鋳鉄	FCD400	250	400	172	80																																																																																																																								
黄銅	C3560	137	412	96	36																																																																																																																								
アルミニウム合金	A7075-O*2	103	226	72	—																																																																																																																								
アルミニウム合金	A7075-T6*3	505	574	72	—																																																																																																																								
5	289	側注2	<p>最小回転角。                  削除</p>	<p>回転角。</p>	誤記																																																																																																																								

番号	訂正箇所		原文	訂正文	訂正理由
	頁	行			
6	124	側注3	<p>③ 静止物体が滑り始めるときは静摩擦係数 (46 ページ), 物体が滑っているときは動摩擦係数 (48 ページ)。これらをまとめて用語「摩擦係数」と称したが, <u>一般には, 滑り始めるときを対象に静摩擦係数を用いることが多い。</u></p>	<p>③ 静止物体が滑り始めるときは静摩擦係数 (46 ページ), 物体が滑っているときは動摩擦係数 (48 ページ)。これらをまとめて用語「摩擦係数」と称したが, <u>図5-18のねじ面上の物体は静止状態から滑り始めるので, 一般には静摩擦係数を用いる。</u></p>	誤記
	213	側注2	<p><u>② 124 ページ側注③参照。摩擦面は強く押しつけられて滑るので, 大きく摩耗し温度も上昇する。表 10-3 は, このような条件での概略の静摩擦係数である。</u></p>	<p><u>②クラッチの摩擦面は, 原動軸と従動軸の回転速度が同じになるまで滑っているので, 動摩擦係数を用いる。摩擦面は強く押しつけられて滑るので, 表面が荒れたり温度も上昇する。表10-3の摩擦係数はこのような過酷な条件下での動摩擦係数の概略値である。</u></p>	
	215	側注1	<p>① 213 ページ側注②参照。</p>	<p><u>①ブレーキは, 回転しているブレーキドラムが停止するまで, 摩擦面は滑っているので動摩擦係数を用いる。</u> 213ページ側注②参照。</p>	

番号	訂正箇所		原文	訂正文	訂正理由																																																										
	頁	行																																																													
7	213	表10-3	<p>表 10-3 おもな摩擦材の摩擦係数</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">摩擦材</th> <th colspan="2">摩擦係数 <math>\mu</math></th> <th rowspan="2">許容温度 [°C]</th> </tr> <tr> <th>乾式</th> <th>湿式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鑄鉄</td> <td>0.15 ~ 0.25</td> <td>0.04 ~ 0.12</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>焼入鋼*</td> <td>—</td> <td>0.05 ~ 0.07</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>焼結合金</td> <td>0.2 ~ 0.5</td> <td>0.05 ~ 0.1</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>木材</td> <td>0.2 ~ 0.35</td> <td>0.1 ~ 0.15</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>皮革</td> <td>0.3 ~ 0.55</td> <td>0.1 ~ 0.15</td> <td>90</td> </tr> </tbody> </table>	摩擦材	摩擦係数 $\mu$		許容温度 [°C]	乾式	湿式	鑄鉄	0.15 ~ 0.25	0.04 ~ 0.12	300	焼入鋼*	—	0.05 ~ 0.07	250	焼結合金	0.2 ~ 0.5	0.05 ~ 0.1	350	木材	0.2 ~ 0.35	0.1 ~ 0.15	100	皮革	0.3 ~ 0.55	0.1 ~ 0.15	90	<p>表 10-3 おもな摩擦材の摩擦係数と許容押付け圧力 <u>挿入</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">摩擦材</th> <th colspan="2">摩擦係数 <math>\mu</math></th> <th rowspan="2">許容押付け圧力 <math>p_a</math> [MPa]</th> <th rowspan="2">許容温度 [°C]</th> </tr> <tr> <th>乾式</th> <th>湿式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鑄鉄</td> <td>0.15 ~ 0.25</td> <td>0.04 ~ 0.12</td> <td>1 ~ 1.8</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>焼入鋼*</td> <td>—</td> <td>0.05 ~ 0.07</td> <td>0.7 ~ 2</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>焼結合金</td> <td>0.2 ~ 0.5</td> <td>0.05 ~ 0.1</td> <td>1 ~ 3</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>木材</td> <td>0.2 ~ 0.35</td> <td>0.1 ~ 0.15</td> <td>0.2 ~ 0.4</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>皮革</td> <td>0.3 ~ 0.55</td> <td>0.1 ~ 0.15</td> <td>0.05 ~ 0.3</td> <td>90</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;"><u>挿入</u></p>	摩擦材	摩擦係数 $\mu$		許容押付け圧力 $p_a$ [MPa]	許容温度 [°C]	乾式	湿式	鑄鉄	0.15 ~ 0.25	0.04 ~ 0.12	1 ~ 1.8	300	焼入鋼*	—	0.05 ~ 0.07	0.7 ~ 2	250	焼結合金	0.2 ~ 0.5	0.05 ~ 0.1	1 ~ 3	350	木材	0.2 ~ 0.35	0.1 ~ 0.15	0.2 ~ 0.4	100	皮革	0.3 ~ 0.55	0.1 ~ 0.15	0.05 ~ 0.3	90	誤記
摩擦材	摩擦係数 $\mu$		許容温度 [°C]																																																												
	乾式	湿式																																																													
鑄鉄	0.15 ~ 0.25	0.04 ~ 0.12	300																																																												
焼入鋼*	—	0.05 ~ 0.07	250																																																												
焼結合金	0.2 ~ 0.5	0.05 ~ 0.1	350																																																												
木材	0.2 ~ 0.35	0.1 ~ 0.15	100																																																												
皮革	0.3 ~ 0.55	0.1 ~ 0.15	90																																																												
摩擦材	摩擦係数 $\mu$		許容押付け圧力 $p_a$ [MPa]	許容温度 [°C]																																																											
	乾式	湿式																																																													
鑄鉄	0.15 ~ 0.25	0.04 ~ 0.12	1 ~ 1.8	300																																																											
焼入鋼*	—	0.05 ~ 0.07	0.7 ~ 2	250																																																											
焼結合金	0.2 ~ 0.5	0.05 ~ 0.1	1 ~ 3	350																																																											
木材	0.2 ~ 0.35	0.1 ~ 0.15	0.2 ~ 0.4	100																																																											
皮革	0.3 ~ 0.55	0.1 ~ 0.15	0.05 ~ 0.3	90																																																											
8	213	6	摩擦面の平均圧力 $p$ は、	摩擦面の押付け圧力（摩擦面の平均圧力） $p$ は、	誤記																																																										
9	216	17~18	<p>押付け圧力 <math>p_a</math> は、 <math>p_a = \frac{R}{hb}</math> であるので、</p> $b \geq \frac{R}{p_a h} = \frac{571.4}{0.07 \times 200} = 40.8 \text{ [mm]}$ <p style="text-align: center;"><u>削除</u></p>	<p>押付け圧力 <math>p</math> は、 <math>p = \frac{R}{hb} \leq p_a</math> であるので、</p> $b \geq \frac{R}{p_a h} = \frac{571.4}{0.07 \times 200} = 40.8 \text{ [mm]}$ <p style="text-align: center;"><u>よって、 <math>b=41</math> [mm]</u></p> <p style="text-align: center;"><u>挿入</u></p>	誤記																																																										
10	215	24	平均押付け圧力 $p$ <u>削除</u>	押付け圧力 $p$	誤記																																																										
11	281	側注2	② 277 ページ側注①。	②277ページ側注⑤。	誤記																																																										